

Wola Mielecka, 23 listopada 2018r.

**KOREKTA NR 1 DO ZAPYTANIA NR 1/BGK/2018 z dnia 16.11.2018r.**

dotyczące projektu nr POIR.03.02.02-00-1376/18 pt. „Nowa technologia wykonania goleni podwozia do statków powietrznych” w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 „Kredyt na innowacje technologiczne”.

Zamianie ulegają następujące punkty parametrów przedmiotu zamówienia:

1. W dotychczasowym punkcie II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA w opisie przedmiotu zamówienia wykreślone zostają punkty:

- pkt. 19 Sonda 3D nie mniej niż 4 sztuki.
- pkt. 20 Sonda narzędziowa nie mniej niż 2 sztuki.
- pkt. 21 Filtr taśmowy płynu chłodzącego.
- pkt. 23 Separator mgły olejowej.
- pkt. 24 Układ zdalnej diagnostyki.
- pkt. 25 Szafa rozdzielcza klimatyzowana.

W związku z powyższym nowy opis przedmiotu zamówienia otrzymuje brzmienie:

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę kompletnej Frezarki małej z wyposażeniem. Zamawiający określa poniższe minimalne wymagania techniczne dla przedmiotu dostawy „Frezarka Mała z wyposażeniem”:

1. Frezarka mała z wyposażeniem ma umożliwić następujące rodzaje operacji: frezowanie, wiercenie, rozwiercanie, wytaczanie, frezowanie gwintów.
2. Powierzchnia robocza stołu nie mniejsza niż 1300 x 600 mm.
3. Maksymalne obciążenie stołu nie mniejsze niż 700kg.
4. Długość robocza osi X nie mniejsza niż 1010 mm.
5. Długość robocza osi Y nie mniejsza niż 600 mm.
6. Długość robocza osi Z nie mniejsza niż 700 mm.
7. Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona nie mniejsza niż 10000 obr/min.
8. Automatyczny magazyn narzędzi o pojemności nie mniejszej niż 50 narzędzi.
9. Maksymalna długość narzędzia nie mniejsza niż 350 mm.
10. Maksymalna średnica narzędzia (przy pełnym magazynie) nie mniejsza niż 75 mm.
11. Maksymalna waga narzędzia nie mniejsza niż 6,5 kg.
12. Czas wymiany narzędzia nie dłuższy niż 3 sekundy.
13. Moc silnika wrzeciona nie mniejsza niż 25kW.
14. System pomiaru osi X, Y, Z bezpośredni, linały optyczne.
15. Cyfrowe regulacyjne układy napędowe na prąd zmienny wrzeciona i osi X,Y,Z.
16. Agregat chłodzący do chłodzenia zewnętrznego.
17. Układ chłodzenia centralnego.
18. Przenośnik wiórów.
19. Układ ręcznego splukiwania przestrzeni roboczej.
20. Systemy bezpieczeństwa zgodne z europejskimi normami CE.


Zmiana parametrów ma na celu skorygowanie błędnego zapisu.

Korekcie tym samym ulega załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1/BGK/2018.

Wszystkich zainteresowanych oferentów prosimy o uwzględnienie proponowanych zmian w wycenie urządzenia. Pozostałe parametry pozostają bez zmian.

ZAKŁAD METALOWY "WB"  
P.H.U. W. Bożek, M. Bożek SP. J.  
39-300 MIELEC, Wola Mielecka 620  
NIP 817-19-16-425 REGON 831315186  
Tel. 048 17 583 84 59 Fax 048 17 583 83 74  
e-mail: biuro@zmwb.pl

PREZES

  
mgr Wiesław Bożek

V-ce PREZES  
  
Maria Bożek